

PASADOR BIRRANA A8640 DEL VÁSTAGO DE CONTROL PARA CAMIONES CAT 785/789/793

INSTRUCCIONES DE ARMADO

La mayoría de los accidentes que involucran la operación y mantenimiento de la máquina son provocados por fallas en observar reglas de seguridad básicas o precauciones de seguridad. Lea y entienda todas las advertencias y precauciones de seguridad, antes de intentar la instalación y operación de este componente

La Ingeniería Birrana no puede anticipar cada posible circunstancia que pueda involucrar un peligro potencial. Debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad específicos de la mina y asegurarse de que cualquier procedimiento, herramienta o método de operación usado sea seguro para usted y para las otras personas.

Consulte las instrucciones de mantenimiento y reparación del fabricante del camión en combinación con estas instrucciones cuando sea necesario. Obedezca todas las instrucciones o advertencias de seguridad recomendadas.

Antes de trabajar en cualquier equipo, asegúrese de que el área de trabajo sea segura y que el equipo este bloqueado y con tarjeta, de acuerdo con los procedimientos de seguridad de la mina.

Nota: Esta instrucción esta destinada para pasadores con tres bulones en cada extremo. Los pasadores anteriores tenían solo un bulón que atravesaba la longitud del mismo. Las instrucciones para el pasador anterior se pueden encontrar en la página web de Birrana: www.birrana.com.au

1. Retire el pasador original de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
2. Asegúrese de que los componentes del pasador, los orificios del chasis y de la carcasa del eje y las áreas circundantes estén limpias. Los orificios del chasis y de la carcasa del eje deben medir $\varnothing 101.76/101.56$. Si las dimensiones de los orificios no están dentro de las especificaciones, los orificios deben ser re trabajados.
3. Ensamble el pasador a través del cojinete.
5. Ajuste los bulones del collar en forma pareja y en aumento en cada extremo por vez para asegurar que el pasador permanezca en el centro del cojinete. El torque final debería ser 220 - 250 Nm (160 - 180 ft lb).
6. Asegúrese de que los collares estén adecuadamente asentados al torqurear nuevamente los bulones hasta que no haya más movimiento del collar.
7. Instale los niples de grasa en los extremos de los collares.
8. Use los niples de grasa para llenar lentamente los collares con grasa, hasta que se pueda observar la presencia de grasa en las ubicaciones ilustradas.

Es esencial el uso de un componente anti-adherente (o un producto similar) en los orificios del collar y en las cabezas del pasador.

NO use "Anti-adherente" en el exterior de los collares y en los orificios de la carcasa del eje. Estas superficies deben estar limpias y secas.

4. Instale sin ajustar los collares al los orificios del chasis y de la carcasa del eje. Golpee los collares hacia dentro, usando un martillo blando para enganchar la cabeza del pasador.
5. Aplique Loctite 262 a las roscas del bulón. Instale los bulones con las protecciones y arandelas y ajuste solo a mano. NO ajuste los bulones en esta etapa. Mantenga el pasador posicionado en el centro del cojinete.
9. En el próximo intervalo de servicio, controle el torque del bulón del collar. Si es inferior a 220 Nm (160 ft lb), use el procedimiento en el paso 6 para torqurear nuevamente los bulones.

Nota: El propósito de la grasa no es lubricar el pasador, sino simplemente evitar la corrosión y facilitar el desarmado en una etapa posterior.

INSTRUCCIONES DE DESARMADO

La mayoría de los accidentes que involucran la operación y mantenimiento de la máquina son provocados por fallas en observar reglas de seguridad básicas o precauciones de seguridad. Lea y entienda todas las advertencias y precauciones de seguridad, antes de intentar la instalación y operación de este componente

La Ingeniería Birrana no puede anticipar cada posible circunstancia que pueda involucrar un peligro potencial. Debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad específicos de la mina y asegurarse de que cualquier procedimiento, herramienta o método de operación usado sea seguro para usted y para las otras personas.

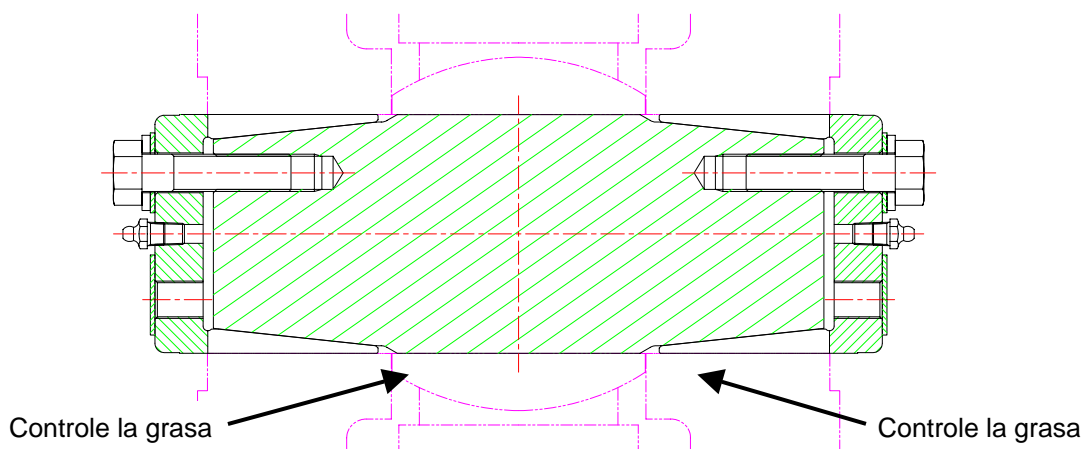
Consulte las instrucciones de mantenimiento y reparación del fabricante del camión en combinación con estas instrucciones cuando sea necesario. Obedezca todas las instrucciones o advertencias de seguridad recomendadas.

Antes de trabajar en cualquier equipo, asegúrese de que el área de trabajo sea segura y que el equipo este bloqueado y con tarjeta, de acuerdo con los procedimientos de seguridad de la mina.

Nota: Si los collares no están dañados pueden ser usados nuevamente, sin embargo se aconseja reemplazarlos por collares nuevos. Los bulones antiguos no deberían ser usados nuevamente y siempre deberían ser reemplazados por bulones nuevos

1. Desajuste los 6 bulones de 5/8" (se puede usar un cubo de 15/16" A/F o 24mm), y extráigalos de los collares.
2. Use los tres orificios de extracción de 5/8" UNF para extraer un collar de su orificio.
3. Usando los orificios de extracción, extraiga el resto de los collares de su orificio.
4. Si no se lo retiro anteriormente, retire el pasador.
5. Retire el conjunto del vástago de control de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
6. Si el segundo collar no fue retirado con éxito anteriormente, y el collar va a ser reemplazado, ahora puede ser extraído con un extractor ligero.

Nota: Si cuando se intenta retirar el collar, se mueve el pasador en vez del collar, retire el pasador. Si los collares existentes van a ser re usados, el segundo collar puede entonces ser dejado en su orificio.



*Si requiere mayor asistencia con este procedimiento por favor contacte a su representante Birrana local.
Adelaide (08 8445 7755) Perth (08 9370 5048) Mackay (07 4952 5422) Singleton (02 6571 4488)*