

BIRRANA A6724 STRUT PIN UNTUK TRUCK/TRAILER CAT 777/776

INSTRUKSI PEMASANGAN

Sebagian besar kecelakaan yang melibatkan pengoperasian dan *maintenance* alat disebabkan oleh kelalaian mematuhi tindakan pencegahan atau peraturan keselamatan kerja dasar. Baca dan pahami semua tindakan pencegahan dan peringatan keselamatan kerja sebelum mencoba untuk memasang dan mengoperasikan komponen ini.

Birrana Engineering tidak bisa mengantisipasi setiap kemungkinan kejadian yang bisa melibatkan potensi bahaya. Anda harus mematuhi semua prosedur keselamatan kerja khusus tambang, dan pastikan bahwa prosedur, peralatan atau metode pengoperasian yang digunakan aman untuk diri Anda dan orang lain.

Lihat instruksi *maintenance* dan perbaikan dari pabrik truck saat membaca instruksi ini, jika bisa dilakukan. Patuhi semua instruksi atau peringatan keselamatan kerja yang dianjurkan.

Sebelum bekerja pada suatu alat, pastikan bahwa area kerja sudah aman dan bahwa peralatan sudah di-LOTO (lock out-tag out) sesuai dengan prosedur keselamatan kerja tambang.

1. Lepaskan pin asli sesuai instruksi pabrik.
 2. Pastikan bahwa komponen pin, *casis* dan lubang *axle housing*, dan area di sekitarnya sudah bersih. *Casis* dan lubang *axle housing* harus diukur pada $\varnothing 82.50/82.65$. Jika lubang tidak diukur sesuai spesifikasi, maka harus dikerjakan ulang.
 3. Pasang *pin* melalui *bearing*.
- Sangat penting diingat bahwa suatu campuran anti-seize (yaitu "Never-seize" atau produk serupa) digunakan di bagian runcing dan lubang collet pada pin.**
- JANGAN gunakan "Never-seize" di bagian luar collet, atau di lubang axle housing dan casis. Permukaan-permukaan ini harus bersih dan kering.**
4. Pasangkan *collet* tanpa *grease nipple* atau lubang *jacking* ke lubang *axle housing* yang paling dekat dengan ban.
 5. Pasangkan *collet* dalam keadaan longgar dengan *grease nipple* dan lubang *jacking*, ke lubang *axle housing* yang paling jauh dari ban. Ketuk *collet* ke dalam, menggunakan *hammer* yang permukaannya lunak untuk memasukkan *taper* pada pin.
 6. Berikan Loctite 262 ke ulir baut. Pastikan bahwa bagian tersebut dikencangkan dengan tangan saja, pasang baut dengan *shield* dan *washer*.
 7. Pastikan bahwa *pin* diposisikan di tengah pada *bearing*, dan kencangkan baut 7/8" ke torsi 450 ft lbs (610 Nm).
 8. Pasangkan *grease nipple* ke dalam ujung *collet*.
 9. Gunakan *grease nipple* untuk mengisi *collet* dengan *grease* secara perlahan, sampai *grease* bisa dilihat pada posisi yang sudah ditunjukkan di sini.
- Catatan: Tujuan grease bukan untuk melumasi pin, tetapi hanya untuk mencegah korosi dan membuat pembongkaran di saat selanjutnya lebih mudah dilakukan.*
10. Pada interval servis selanjutnya, periksa torsi baut. Jika di bawah 450 ft.lb (610 Nm), gunakan prosedur langkah 7 untuk mentorsikan kembali baut.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih lanjut tentang prosedur ini, hubungi perwakilan Birrana di tempat Anda.

Adelaide (08 8445 7755) Perth (08 9370 5048) Mackay (07 4952 5422) Singleton (02 6571 4488)

INSTRUKSI PEMBONGKARAN

Sebagian besar kecelakaan yang melibatkan pengoperasian dan *maintenance* alat disebabkan oleh kelalaian untuk mematuhi tindakan pencegahan atau peraturan keselamatan kerja dasar. Baca dan pahami semua tindakan pencegahan dan peringatan keselamatan kerja sebelum mencoba untuk memasang dan mengoperasikan komponen ini.

Birrana Engineering tidak bisa mengantisipasi setiap kemungkinan kejadian yang bisa melibatkan potensi bahaya. Anda harus mematuhi semua prosedur keselamatan kerja khusus tambang, dan pastikan bahwa prosedur, peralatan atau metode pengoperasian yang digunakan aman untuk diri Anda dan orang lain.

Lihat instruksi *maintenance* dan perbaikan dari pabrik truck saat membaca instruksi ini, jika bisa dilakukan. Patuhi semua instruksi atau peringatan keselamatan kerja yang dianjurkan.

Sebelum bekerja pada suatu alat, pastikan bahwa area kerja sudah aman dan bahwa peralatan sudah di-LOTO (lock out-tag out) sesuai dengan prosedur keselamatan kerja tambang.

Catatan: Jika collet tidak rusak, mungkin masih bisa digunakan lagi. Namun, dianjurkan untuk diganti dengan yang baru. Pin yang lama tidak boleh digunakan dan harus selalu diganti dengan pin yang baru.

1. Longgarkan baut 7/8" dan lepaskan dari bagian tengah pin.
2. Gunakan salah satu dari tiga lubang *jacking* 5/8" UNF, atau lubang ekstraksi tengah 1"UNS untuk menarik *collet* yang terjauh dari ban.
3. Tarik sisa *collet* dari lubangnya, menggunakan lubang ekstraksi tengah.

Catatan: Jika saat mencoba untuk melepas sebuah collet, pin bergerak dan bukannya collet, lepaskan pin. Jika collet yang ada harus digunakan kembali, maka collet kedua bisa ditinggalkan di lubangnya.

4. Jika belum dilepaskan sebelumnya, lepaskan pin-nya.
5. Lepaskan *strut assembly* sesuai instruksi pabrik.
6. Jika *collet* kedua tidak dilepaskan secara baik sebelumnya, dan *collet* harus diganti, sekarang *collet* tersebut bisa dilepaskan dengan tarikan yang halus.

